



Notre expertise technique

Automates

SCHNEIDER séries TSX, Premium L2 / L3, Momentum
SIEMENS séries S5, S7 et ET200

Atelier de Programmation Automates

PL7 et Step7

Langages de Programmation Automates

Contact, Littéral structuré, Liste d'instruction, Graphcnet

Protocoles et Serveurs de Communication

SCHNEIDER : Ethernet TCP/IP, Uni-Telway, Fipway, Modbus/Jbus, Modbus Plus, Fipio, AS-i, Serveur de données OFS (OPC), Serveur Web embarqué SIEMENS: Industrial Ethernet, Profibus, Sinec L1, Modbus/Jbus, AS-i
Système APPLICOM OPC : Développement de Serveur et de Client OPC.

Logiciels de Supervision

iFIX, INTOUCH, PANORAMA, PCVUE32, PROCESSYN NT, WinCC

Logiciels de Gestion d'Astreintes

ALERT, SCADAAlarm

Logiciels d'Historisation

INSQL, iHistorian

Logiciels de MES

INTRACK

Logiciels de GMAO

OPTIMA, SPLIT4

Base De Données

Microsoft SQL Server, ORACLE, Microsoft ACCESS, Interbase, JET, OLTP

Langages de Développement

VS.net, Visual Basic, Visual C++, Interdev, Java, ActiveX, ASP, XML, C

Technologies d'accès aux données

ADO, COM, DCOM, OPC, ODBC, ...

Réseaux

ETHERNET TCP/IP

Système d'exploitation

DOS, OS/2, Windows NT, 2000, XP, CE

Serveurs

EXCHANGE Server, INTERNET Server

Logiciels Bureau

Microsoft Office

Matériel d'identification

Code-barre, cartes à puce

Systèmes d'information Mobiles

Mail, WAP, GSM/GPRS pour téléphone, PDA, PC portable



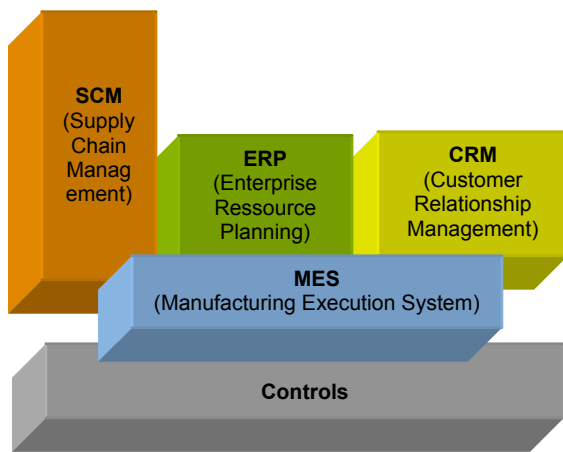
Pour de plus amples informations contactez-nous ou visitez notre site web www.logique-industrie.com

LOGIQUE INDUSTRIE - Domaine des Sources - Lieu-dit La Gratiane - 13320 Bouc Bel Air
Tel : 04.42.94.05.45 / Fax : 04.42.94.05.40

SOLUTIONS

pour le pilotage et le suivi de la production





Un système de MES est au cœur du système d'information de l'entreprise.

Acteur majeur dans l'environnement de l'informatique industrielle, nos compétences s'appliquent au pilotage, au suivi et à l'optimisation des procédés de fabrication.

En réponse aux différents besoins de contrôle et de gestion d'une ligne de production, notre vocation est d'élaborer et de mettre en œuvre des systèmes de type M.E.S. (Manufacturing Execution Systems) visant à améliorer la productivité et la qualité des produits fabriqués.

Basés sur des technologies informatiques standards et innovantes, nos systèmes de gestion de l'information intègrent les données "temps réel" en provenance et à destination de systèmes connexes (ERP, automates, ...), et fournissent des informations fondamentales pour la gestion globale de l'entreprise.

Nos domaines d'intervention

Nous partageons notre expérience et notre expertise technique à chaque étape d'évolution de vos outils de production : étude, réalisation, mise en service, maintenance, pour chacun des domaines suivants :

Contrôle-commande

Nous réalisons la programmation d'automatismes simples ou complexes, de manière à assurer, le contrôle-commande du process, la sécurité du procédé et des personnes, l'acquisition et la transmission des données temps réel avec le souci d'intégrer les automatismes dans la chaîne logistique globale de l'entreprise.

Serveur de communication

La nécessité de faire communiquer les systèmes hétérogènes de la chaîne de production reste une activité stratégique de LOGIQUE INDUSTRIE.

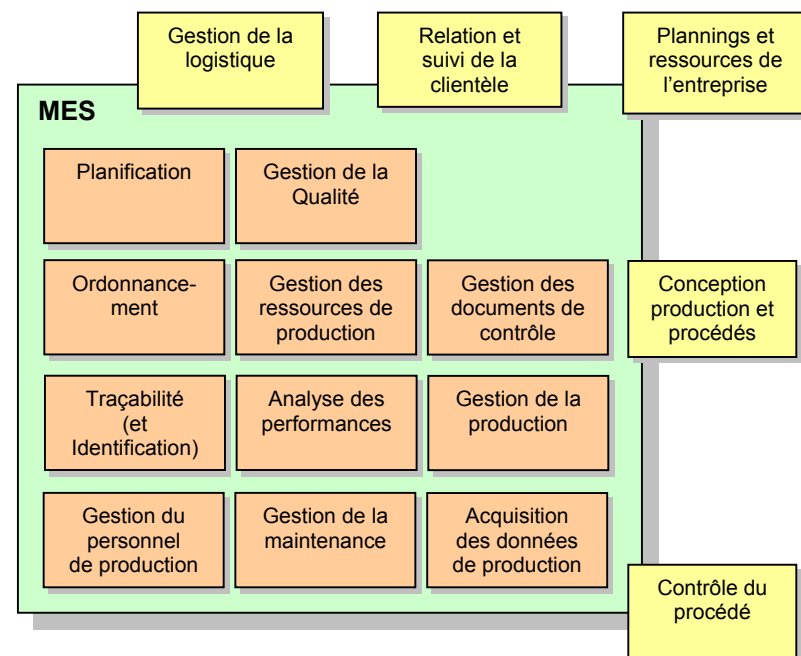
Aujourd'hui, nos ingénieurs assurent le développement et l'optimisation des communications en intégrant les dernières technologies de communications (COM, DCOM, OPC, SQL, ODBC, ...).

Supervision, GTC

LOGIQUE INDUSTRIE possède une expérience de plus de quinze ans dans le domaine du pilotage de procédés industriels, et plus particulièrement dans la mise en œuvre d'installations de supervision industrielle ou de Gestion Technique Centralisée.

M.E.S.

Le concept M.E.S. recense onze fonctions qui regroupent les principales applications que l'on peut mettre en œuvre pour optimiser la production.



Un projet nécessite rarement l'utilisation de ces 11 fonctions. Selon les besoins et le degré d'évolution du système industriel, nous pourrions implémenter un sous ensemble plus ou moins complet de ces onze fonctions.

Cette approche modulaire nous permet d'intégrer dans la plupart des cas des progiciels spécialisés. Pour d'autres, nous avons plutôt des boîtes à outils développés suivant les standards actuels, qui permettent de créer une application spécifique ou complémentaire.

Notre méthodologie de conception

Nous utilisons dans nos projets, une méthodologie de conception systématique, qui implique bilatéralement tous les intervenants du projet.

L'objectif de cette méthode est de rendre plus fiable la conception vis à vis des exigences de l'environnement industriel et du contrat :

- Partir de l'existant pour vous aider à identifier vos besoins réels
- Elaborer une solution adaptée à vos installations et à vos objectifs industriels
- Etre bien d'accord sur ce qu'il convient de réaliser
- Tenir les objectifs de performances, de coûts et de délais de réalisation
- Satisfaire aux exigences de qualité requises

Notre expertise

L'évolution de plus en plus rapide de l'informatique conduit les entreprises à mettre en place de nouveaux systèmes d'informations pour rester compétitives.

Lorsqu'elles doivent faire appel à des prestataires de services, elles se posent alors la question de leurs compétences, de l'actualité de leurs connaissances comme de leur capacité à tirer le meilleur parti des produits ou des technologies Microsoft (plate-forme systèmes, applications serveurs BackOffice, technologies et outils de développement).

La certification «Microsoft Certified Professional» est la garantie de faire appel aux meilleurs professionnels. Décernée individuellement par Microsoft, la certification MCP valide, par une série d'examens sélectifs, les compétences techniques nécessaires pour concevoir, mettre en oeuvre, et supporter des solutions basées sur les produits et technologies Microsoft.



Depuis 1995, nos ingénieurs possèdent leurs certificats MCP, et LOGIQUE INDUSTRIE est agréée «Partenaires Solutions Microsoft».

Nous appliquons également ce principe d'agrément et de partenariat technique entre constructeur et intégrateur de solutions à d'autres technologies.

Nos références

Notre savoir-faire s'est forgé au cours d'années de réalisations pour des clients de renommée, dans les secteurs clés de l'industrie :

Aéronautique : EUROCOPTER, SNECMA

Agroalimentaire : EUROMILL, ORANGINA, PANZANI, PERRIER, UNILEVER

Chimie / Pharmaceutique : CLARIANT, RHODIA, SANOFI SYNTHELABO, SNPE

Constructeurs / Intégrateurs : B+, CLEMESSEY, COMEX, EM, FORCLUM, LEROY SOMER, SAUNIER DUVAL, SCHNEIDER, SNEF, SPIE, JAVEL

Énergie : ALSTOM, CEA, COGEMA, EDF

Infrastructure : AEROPORT DE NICE, AEROPORT MARSEILLE PROVENCE, HOPITAUX DE MONTPELLIER, PORT AUTONOME DE MARSEILLE, GENERALE DES EAUX, REGIE DE LA VILLE DE COLMAR

Métallurgie : PECHINEY, USINOR

Plastique : BASELL, NYLTECH

Pétrochimie : BP, SHELL, TOTAL, SPSE, SAOUDI STEEL PIPE

Divers : ARJO WIGGINS, LAFARGE, PSA, RVI, SEPR